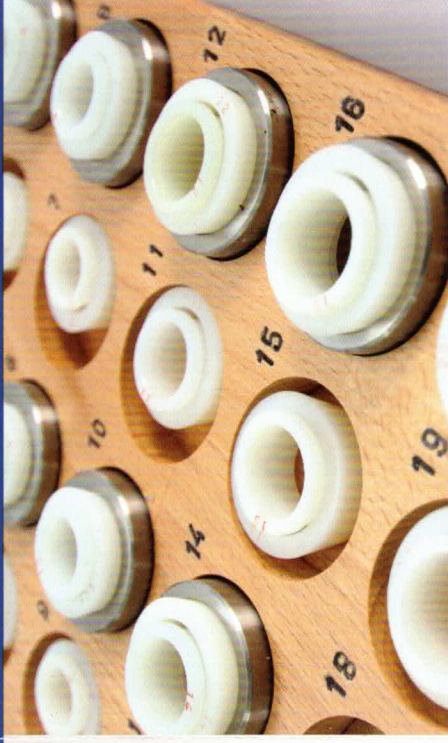


NIESSING

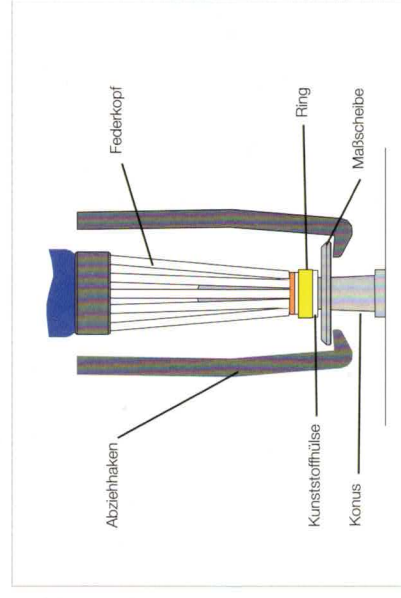
Ringweitenänderungsmaschine



Weitenänderung mit der Spezialvorrichtung

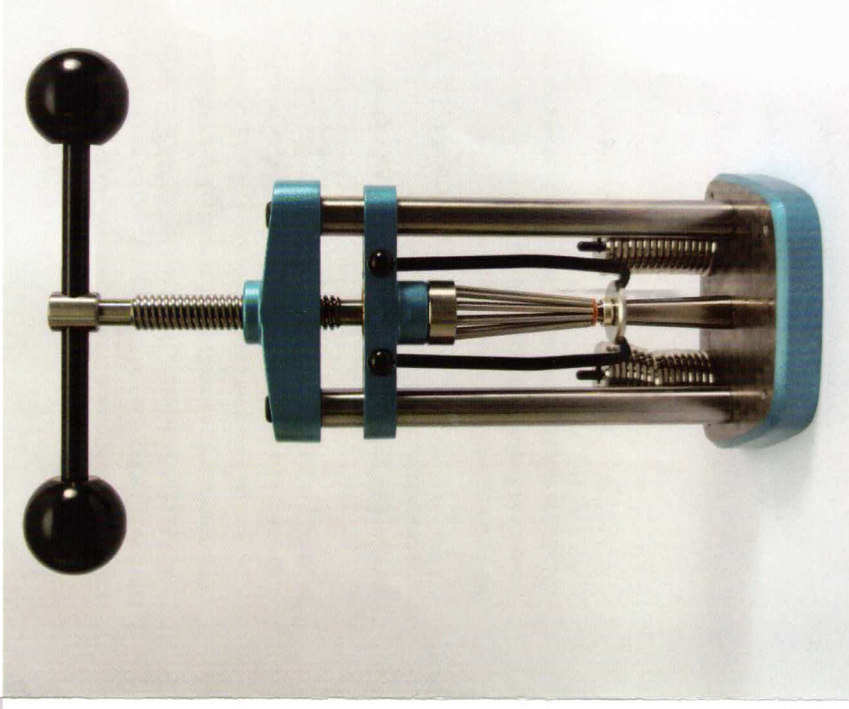
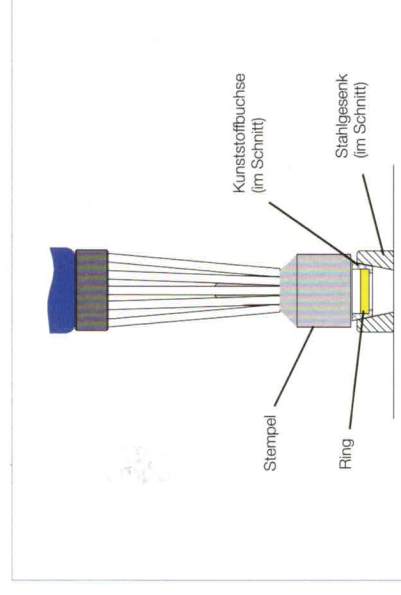
Das Erweitern

Den passenden Erweiterungskonus in die Grundplatte einsetzen.
 Nun über den Erweiterungskonus eine Maßscheibe streifen.
 Die untere Zahl auf der Maßscheibe entspricht der gewünschten Ringweite.
 Anschließend wird der Ring auf eine passende Kunststoffhülse gesteckt und diese über den leicht gefetteten Erweiterungskonus gestreift.
 Nun die Hülse mit dem Federkopf nach unten drücken.
 Den erweiterten Ring und die Maßscheibe mit den Abziehhaken hochziehen.
 Den Ring jeweils nur um zwei Ringgrößen erweitern und anschließend eine größere Kunststoffhülse verwenden.



Das Verengen

Zunächst eine für den Ring passende Kunststoffbuchse auswählen.
 Der Ring muss in dieser unten plan aufliegen.
 Dann die Buchse in ein Stahlgesenk stecken, aus dem sie etwa 2 - 3 mm herausragt.
 Das Gesenk mit der Buchse zentrisch unter den Einstauchstempel legen, dann kann mit dem Stempel die Buchse in das Stahlgesenk gedrückt werden.
 Das Stahlgesenk sollte immer leicht gefettet sein.
 Die Buchsen dürfen innen nicht gefettet werden, da die Ringe sonst beim Verengen ausweichen und sich verziehen.
 Durch Einlegen von Distanzscheiben (optional) wird ein Ausweichen der Ringe verhindert.



Ein Werkzeug für die Goldschmiede und Uhrmacherwerkstatt

Weitenänderung ohne Spezialvorrichtung

Das Erweitern

Den passenden Erweiterungskonus in die Grundplatte einsetzen und um 90° drehen; die Markierungen auf der Grundplatte und auf dem Konus müssen beim Einsetzen übereinstimmen.

Den Federkopf und die Abziehhaken montieren.

Wichtig!!! Der Federkopf muss immer ganz eingeschraubt werden.

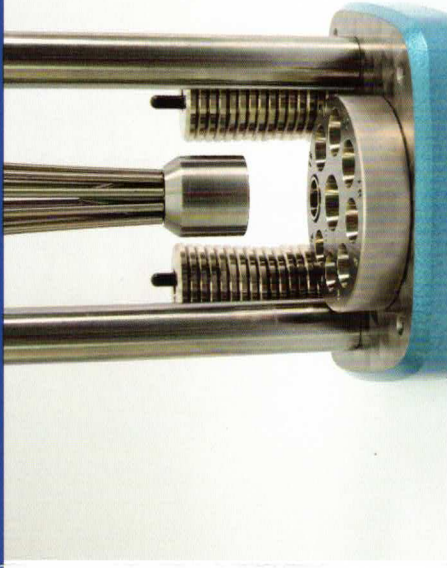
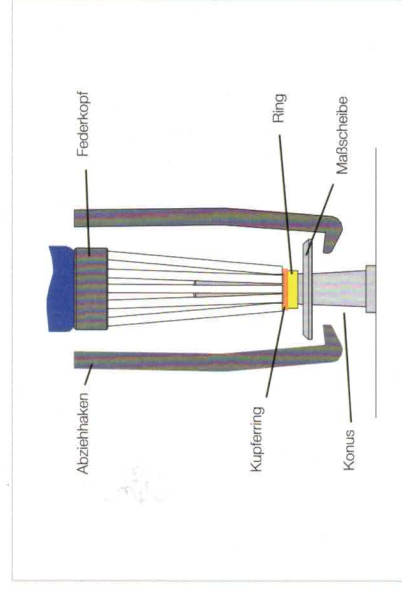
Über den Erweiterungskonus eine Maßscheibe mit der gewünschten Ringweite streifen.

Die obere Zahl auf der Maßscheibe entspricht der gewünschten Ringweite. Nun den Ring auf den Erweiterungskonus stecken und darauf einen Kupferring legen. (Der Erweiterungskonus sollte leicht gefettet sein.)

Durch Abwärtsdrehen der Spindel nimmt der Ring die gewünschte Weite an.

Danach den erweiterten Ring und die Maßscheibe durch Aufwärtsdrehen der Spindel mit den Abziehhaken hochziehen. Anschließend den Ring umdrehen und den beschriebenen Vorgang wiederholen.

Beim Erweitern um mehrere Ringgrößen muss stufenweise vorgegangen und die Maßscheibe in Abständen von je drei Ringgrößen gewechselt werden.



Das Verengen

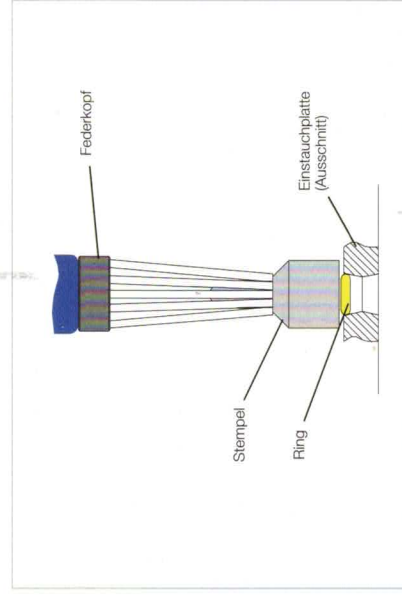
Zunächst den Erweiterungskonus und die Abziehhaken entfernen und den Federkopf montieren.

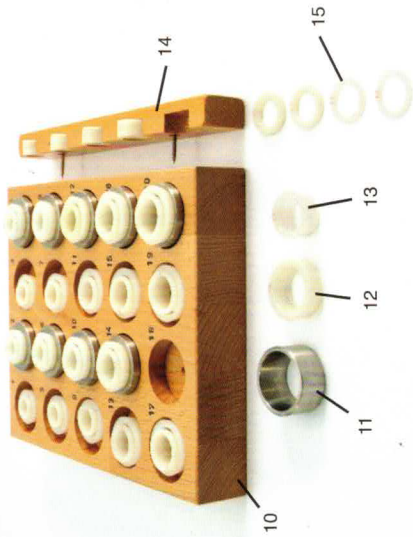
Wichtig!!! Der Federkopf muss immer ganz eingeschraubt werden.

Anschließend den Einstauchstempel mit der Spitze in den Federkopf drücken und den Ring mit Hilfe der Einstauchplatte verengen.

Bei der Wahl der Bohrung ist zu beachten, dass der Ring nur wenig aus der Einstauchplatte herausragt, um eine Beschädigung zu vermeiden. Jetzt kann der Ring mit dem Einstauchstempel in die Bohrung gedrückt werden.

Danach den Ring umdrehen und den Vorgang wiederholen. (Die Einstauchplatte sollte immer leicht eingeeölt sein.)





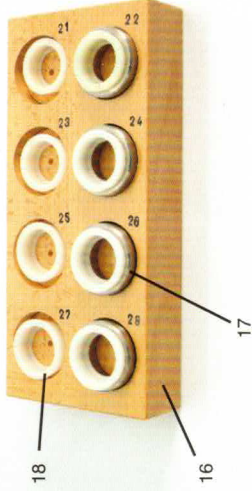
Die Spezialvorrichtung (Sonderzubehör)

Dieses Sonderzubehör ermöglicht die schonende Weiteränderung von breiten, flachen und gemusterten Ringen. Dies ist mit Hilfe des Erweiterungskonus bzw. der Eintauchplatte allein häufig nicht möglich.

- Es besteht aus:**
- 1 Holzbrett zur Aufbewahrung
 - 10 Stahlgesenke
 - 20 Kunststoffbuchsen z. Verengen
 - 20 Kunststoffbuchsen z. Erweitern
- Das Distanzscheiben-set besteht aus:**
- 1 Holzleiste
 - 20 Scheiben in verschiedenen Größen

Einzelteile und Sätze (Einzel nachbestellbar)

Nr.	Artikelnr.	Beschreibung
Einzelteile Spezialvorrichtung		
10	NZ 01027	Holzbrett
11	NZ 01032	Stahlgesenk einzeln (bitte Nr. angeben)
12	NZ 01033V	Plastikteil einzeln z. Verengen (Nr. angeben)
13	NZ 01033E	Plastikteil einzeln z. Erweitern (Nr. angeben)
Sätze Spezialvorrichtung		
	NZ 01028	Stahlgesenke (1 Satz = 10 Stk.)
	NZ 01029	Plastikhülsen z. Erweitern (1 Satz = 20 Stk.)
	NZ 01031	Plastikbuchsen z. Verengen (1 Satz = 20 Stk.)
Einzelteile Distanzscheiben-set		
14	NZ 01034	Holzleiste
15	NZ 01036	Distanzscheibe einzeln (Nr. angeben)



Die Spezialvorrichtung XXL (Sonderzubehör)

Seit 2011 bieten wir die Spezialvorrichtung XXL an. Damit ist es nun möglich auch Ringe mit größerem Außendurchmesser zu verengen. Die Vorgehensweise ist die gleiche wie bei der normalen Spezialvorrichtung.

- Die Spezialvorrichtung XXL besteht aus folgenden Teilen:**
- 1 Holzbrett zur Aufbewahrung
 - 4 Stahlgesenke Nr. 22-28
 - 8 Kunststoffteile zum Verengen Nr. 21-28

Einzelteile und Sätze (Einzel nachbestellbar)

Nr.	Artikelnr.	Beschreibung
Einzelteile Spezialvorrichtung XXL		
16	NZ 01027XXL	Holzbrett XXL
17	NZ 01032XXL	Stahlgesenk einzeln XXL (Nr. angeben)
18	NZ 01033XXL	Plastikteil einzeln z. Verengen XXL (bitte Nr. angeben)
Sätze Spezialvorrichtung XXL		
	NZ 01028XXL	Stahlgesenke (1 Satz = 4 Stk.)
	NZ 01031XXL	Plastikbuchsen z. Verengen XXL (1 Satz = 8 Stk.)

Hinweis:

Die Möglichkeit der Weiteränderung ist stark abhängig von der Materialbeschaffenheit und dem Querschnitt der Ringe.
Der Hersteller und Niessing übernehmen keine Gewährleistung für evtl. durch den Einsatz der Maschine beschädigte Ringe.

Vertrieb durch:

Hersteller

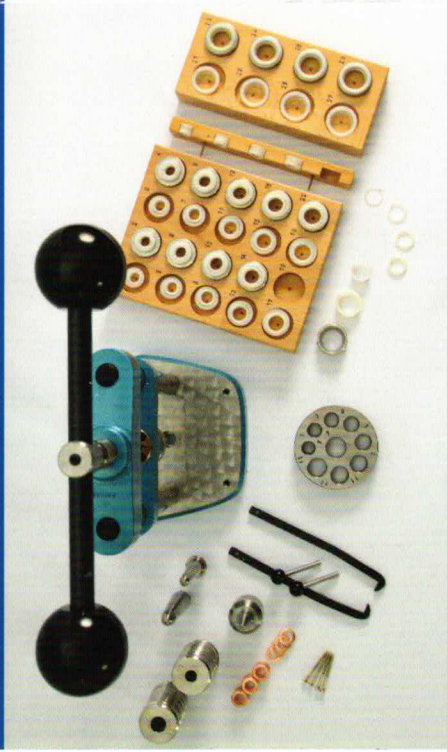
Heinrich Göring
Rudolf-Diesel-Str. 2
48691 Vreden

Telefon: 0 25 64 - 98 90 400
Telefax: 0 25 64 - 98 90 401

www.h-g-v.de
service@h-g-v.de



NIESSING
Made in Germany



Das Prinzip

Eine Erfindung von Niessing bildet die technische Grundlage für dieses Werkzeug, das auch heute noch gefertigt wird und aufgrund seiner Einfachheit und Funktionalität Gültigkeit hat. Das technische Prinzip der Spindelpresse wird genutzt und durch den Einsatz spezieller Zubehörfteile erweitert. Die Bedienung der Presse ist denkbar einfach und erfordert keine speziellen Fachkenntnisse (siehe Bedienungsanleitung auf der Rückseite).

Der vorliegende Prospekt erläutert die Einsatzmöglichkeiten und gibt einen Überblick über die einzelnen Arbeitstechniken und die dazu notwendigen Zubehörfteile. Wichtig für den problemlosen Einsatz der Vorrichtung ist die Verwendung von fugenlosen Ringen ohne Steinbesatz aus hochwertigen Legierungen, wie sie von Niessing angeboten werden.



Der Lieferumfang

Die Grundausstattung besteht aus den oben abgebildeten Zubehörfteilen (die Elemente können auch einzeln nachbestellt werden).

Einzelteile und Sätze (Einzeln nachbestellbar)

Nr.	Artikelnr.	Beschreibung
-----	------------	--------------

Einzelteile Trauring Weiteränderungsmaschine

1	NZ 01012	Einstauchplatte
2	NZ 01013	Einstauchstempel
3	NZ 01014	Erweiterungskonus Ø 20 mm
4	NZ 01015	Erweiterungskonus Ø 26 mm
5	NZ 01016	Federkopf
6	NZ 01017	Maßscheiben (1 Satz = 33 Stk.)
7	NZ 01018	Abziehhaken geschmiedet (2 Stk.)
8	NZ 01019	Steckbolzen (2 Stk.)
9	NZ 01024	Kupferringe (1 Satz = 24 Stk.)