

Onderhoudstips soldeerpasta's:

Voor het behoud van de beste kwaliteit en optimaal gebruikersgemak raden wij u aan met het volgende rekening te houden;

- **de temperatuur van de opslag en het gebruik**

Voor de lange termijn wordt aanbevolen om de soldeerpasta's op een koele plaats te bewaren, uit de buurt van alle lichtbronnen, tussen 8°C en 16°C.

Het is belangrijk om cyclische schommelingen in de opslagtemperatuur te vermijden, die een onomkeerbare verslechtering van het product kunnen veroorzaken.

In het geval van langdurige opslag moet de soldeerpasta voor gebruik enkele uren langzaam worden getemperd.

Routinematig gebruik bij kamertemperatuur (niet hoger dan 25°C) zorgt ervoor dat het product goed functioneert en een optimale viscositeit behoudt, waardoor lekken van de spuit wordt voorkomen.

Als de soldeerpasta te koud is en de druk te hoog wordt opgevoerd om te proberen de pasta af te zetten, kan het gebeuren dat de pasta zich niet door de naald laat voeren, maar via de zuiger van de spuit naar buiten wordt geforceerd.

- **de diameter en lengte van de naald**

Ook een te kleine diameter en een te lange naaldlengte samen met de hoge druk voor de afzetting, kan ervoor zorgen dat de soldeerpasta via de zuiger naar buiten wordt geforceerd. Om dit te voorkomen, wordt aangeraden de aanbevolen naalddiktes te gebruiken bij de juiste legeringen.

- **de pasta in de dispenser plaatsen**

De toegepaste druk op de dispenser kan gereguleerd worden door een juiste plaatsing van de soldeerpasta in de dispenser. Om de grote druk op de soldeerpasta te vermijden, wordt aangeraden het duwmechanisme zo dicht mogelijk bij de achterkant van de spuit te plaatsen. Hierdoor is de kracht op de soldeerpasta het laagst.

