

DIE DELFTER GIEBMETHODE - BEDIENUNGSANLEITUNG



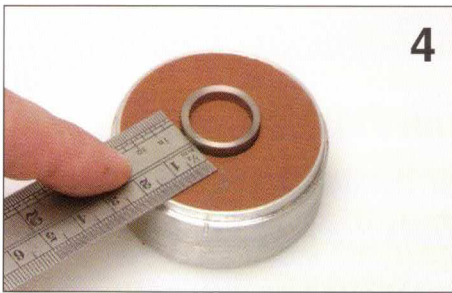
1. Den Ring mit dem hochstehenden Rand nach unten auf einen ebenen Untergrund stellen.



2. Den Ring mit der Gießerde ausfüllen und diese mit einem Hammer austampfen.



3. Überflüssige Gießerde mit einem Lineal abstreichen.



4. Den ausgefüllten Ring umdrehen. Das Modell bis zur Hälfte in die Gießerde drücken.



5. Ein bisschen Talkpulver auf die obere Fläche des Ringes streuen.



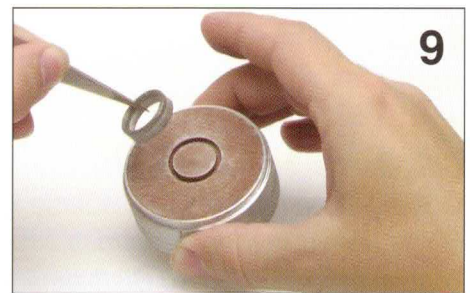
6. Den zweiten Ring auf den ersten stellen. Die Einkerbungen genau einander gegenüber setzen.



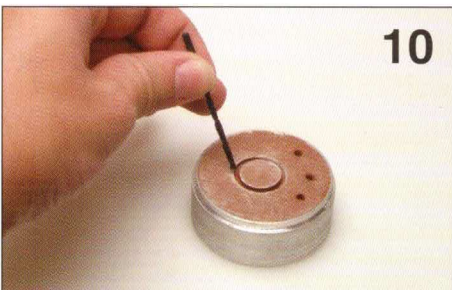
7. Den zweiten Ring mit Gießerde ausfüllen. Gießerde mit einem Hammer austampfen. Überflüssige Gießerde mit einem Lineal abstreichen.



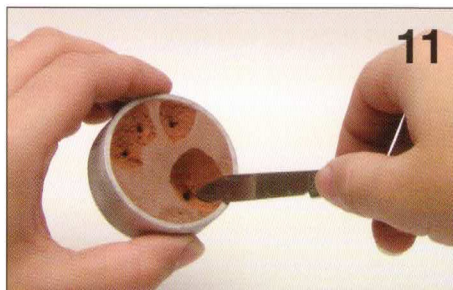
8. Achten Sie darauf, dass die Einkerbungen genau einander gegenüber bleiben. Die beiden Ringe vorsichtig voneinander trennen.



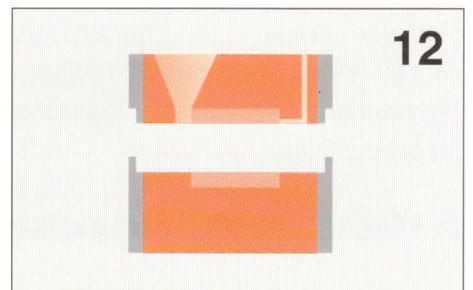
9. Nehmen Sie das Modell sehr vorsichtig mit einer Pinzette auseinander.



10. In der Nähe des Modells ein Loch stechen damit ein Gießrohr entsteht. Gegenüber des Gießrohrs eine Entlüftungsröhre stechen.



11. Von diesem Loch einen Trichter bis zum Hohlraum des Modells machen. Die Entlüftungsröhre mit dem Hohlraum verbinden.



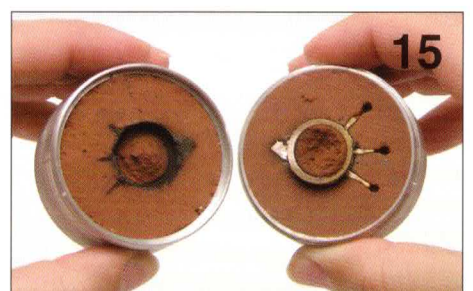
12. Die restliche Gießerde sorgfältig von der Gießform wegblasen. Die Gießerde im Trichter festdrücken. Die Gießform nicht beschädigen.



13. Die zwei Teile der Gießform wieder zusammen fügen. Die Einkerbungen genau einander gegenüber setzen. Die Gießform ist fertig zum Gießen.



14. Wenn Sie das Metall geschmolzen haben, können Sie den Schmelztiigel während des Eingießens auf dem Rand liegen lassen. Dies erleichtert das Eingießen.



15. Nach dem Gießen wird die Gießform in kaltem Wasser abgekühlt. Danach können Sie die Ringe trennen und das Werkstück ist fertig. Die verbrannte Gießerde können Sie wegwerfen. Die restliche Gießerde können Sie wieder gebrauchen.